Diable gerbeur motorisé 170 kg

Combine les fonctions d'un diable monte-escaliers électrique et d'un gerbeur électrique auto-embarqué avec mise à niveau automatique.

- **Capacité de charge : 170 kg.**
- Structure robuste avec soudure renforcée.
- Commande de déplacement et d'élévation au niveau des poignées.
- Système de freinage.
- Roue auxiliaire rabattable pour faciliter les déplacements.
- Dim. hors tout : L 770 x l. 650 x H 1285 mm.
- Dim. bavette : l. 412 x P 350 mm.
- H de levée maxi : 820 mm.
- Capacité batterie lithium amovible : 48 V / 10 Ah.
- Alimentation : 100-240 V.
- Temps de charge : 3 h.
- Niveau sonore : < 70 dB.
- Roues antichocs.
- Poids : 54 kg.

Livré avec chargeur, batterie et sangle de maintien.

Réf.	Prix € HT l'unité
DDAA0390	**3 670.00**

Diable / gerbeur électrique monte-escaliers 170 kg

Combine les fonctions d'un diable monte-escaliers électrique et d'un gerbeur, pouvant élever des charges jusqu'à 170 kg.

- **Capacité de charge : 170 kg.**
- Stabilisateurs rabattables.
- Timon pliable multi-positions.
- Freins de sécurité.
- Dim. hors tout : L 585 x l. 730 x H 1650 mm.
- Dim. bavette : l. 430 x P 280 mm.
- Capacité batterie : 230-290 cycles (1 cycle = 1 montée et 1 descente).
- H levée maxi : 1000 mm.
- Batterie lithium.
- Temps de charge : 3 h.
- Indice de protection : IP 54.
- Niveau sonore : < 70 dB.
- Roues increvables Ø 260 mm.
- Poids : 56 kg.

Réf.	Prix € HT l'unité
DDAA0347	**4 440.00**

Diable monte-escaliers électrique

Idéal pour transporter des charges lourdes sans fatigue.

- **Capacité : 170 ou 200 kg.**
- Timon ajustable et inclinable.
- Système de freinage.
- Oreilles de protection en polypropylène.
- En aluminium avec bloc de motorisation IP 54.
- Bavette aluminium rabattable l. 400 x P 240 mm.
- Roues increvables Ø 260 mm.

Livré avec chargeur, batterie et sangle de maintien.

Modèle	Capacité (kg)	Dim. hors tout L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
Bras rotatif	170	545 x 540 x 1590	26	DDAA0341	**2 920.00**
Bras rotatif et repliable	170	525 x 540 x 1590	25	DDAA0353	**3 075.00**
Bras rotatif	200	545 x 540 x 1590	29	DDAA0342	**3 380.00**

Diable monte-escaliers électrique

Entièrement repliable.

- **Capacité : 250 kg.**
- Châssis aluminium reforcé avec bloc motorisation IP 54.
- Timon ajustable et inclinable.
- Oreilles de protection en polypropylène.
- Système de freinage.
- Dim. hors tout : L 545 x l. 540 x H 1590 mm.
- Dim. plié : L 545 x l. 308 x H 1197 mm.
- Bavette aluminium rabattable l. 400 x P 240 mm.
- Batterie lithium amovible 48 V / 10 Ah.
- Temps de charge : 3 h.
- Roues increvables.
- Poids : 28,2 kg.

Livré avec chargeur, batterie et sangle de maintien.

Réf.	Prix € HT l'unité
DDAA0428	**3 670.00**

Diable électrique monte-escaliers à chenilles 70 ou 105 kg

Monte-escaliers électrique avec train de chenilles caoutchouc auto-freinant. Chenilles en caoutchouc permettant de gravir au moins 2 marches en même temps.

- **Capacité de charge : 70 ou 105 kg.**
- Timon ergonomique pliable, multi-positions, pelle rabattable.
- Alliage d'aluminium à haute résistance.
- Batterie lithium.
- Temps de charge : 1 h.
- Hauteur de marche : ≤ 210 mm.
- Indice de protection : IP 54.
- Niveau sonore : < 70 dB.
- Roues caoutchouc Ø 150 mm.

DDAA0348

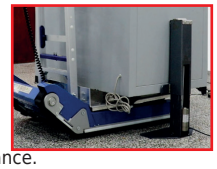
Capacité (kg)	Dim. bavette l. x P (mm)	Dim. hors tout L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
70	450 x 270	450 x 440 x 1400	14	DDAA0348	**2 045.00**
105	380 x 210	505 x 425 x 1430	18,5	DDAA0378	**2 445.00**

Diable électrique monte-escaliers à chenilles

Adapté pour transporter des charges encombrantes : distributeurs automatiques, coffres-forts, électroménager, moteurs, etc.

- **Capacité de charge : 310 et 420 kg.**
- Rayon de giration : 1500 mm.
- Manipulation sécurisée et facile.
- Se déplace de manière autonome grâce à sa télécommande.
- Règle l'inclinaison automatiquement.
- Charge compensée automatiquement.
- Rotation 360° en mode chenille.
- Avec système de freinage.
- Chenilles en caoutchouc à haute résistance.
- Indice de protection : IP 54.
- Temps de charge : 3 h.
- Batteries : Lithium 24V / 17,5 Ah.
- **DDAA0371** avec système anti-basculement à double vérins de compensation d'angle.

Option : Vérins électriques - charge 240 kg/paire - pour soulever la charge afin de la positionner sur le diable.



Capacité (kg)	Dim. hors tout L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Vitesse levage (m/min)	Réf.	Prix € HT l'unité
310	550 x 1036 x 1375	72	10-16 marches/minute	DDAA0391	**5 570.00**
420	614 x 1030 x 1620	92	10-16 marches/minute	DDAA0345	**7 749.00**
420	614 x 1170 x 1640	98	10-13 marches/minute	DDAA0371	**8 360.00**
Option : Vérins électriques - charge 420 kg/paire (vendus à la paire)				DDAA0429	**760.00**