



Station de ravitaillement AdBlue®

Solution de ravitaillement directement sur site d'exploitation.

- **Capacité : 125, 210, 440 ou 620 litres.**
- En polyéthylène opaque, simple paroi.
- Dispositif de rangement du flexible de distribution.
- Passage de sangles pour arrimer la cuve.
- Passage de fourches intégré.
- Support pistolet.
- Bouchon de remplissage.
- Soupape de surpression et d'aération.
- Pompe électrique : 12 V.
- Pistolet automatique avec 4 m de flexible DN 19.
- 4 m de câble électrique avec pinces croco.
- Capot de protection sur modèles 440 et 620 litres.



Options sur demande :

- Compteur digital.
- Kit de montage pour compteur digital.
- Capot de protection sur modèles 125 et 210 litres.

Capacité (litres)	Débit (litres/min)	Dim. L x l x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
125	25	800 x 600 x 450	20	DDEE0771	1 065.00
210	25	790 x 600 x 690	19	DDEE0713	900.00
440	25	1180 x 800 x 710	36	DDEE0714	1 268.00
620	35	1180 x 800 x 1030	53	DDEE0952	1 753.00

Caddy ravitailleur AdBlue®

- **Capacité : 60 et 100 litres.**

- Cuve en polyéthylène certifiée compatible AdBlue®.
- Support pistolet avec blocage.
- Cloison anti-vagues.
- Dispositif de rangement du flexible de distribution.
- Bouchon de remplissage avec évent d'aération.
- Poignées de manutention.
- Roues pleines (60 litres), tout terrain (100 litres).

Pompe CENTRI SP30, submersible et silencieuse.

- Débit : 25 litres/min.
- Compteur digital.
- 3 m de flexible de distribution DN 19 en EPDM.
- Pistolet automatique en polypropylène et inox avec raccord cannelé.
- Batterie Lithium : 18 V CAS avec chargeur.
- Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.



DDEE0958

Capacité (litres)	Dim. L x l x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
60	530 x 380 x 900	17	DDEE0958	1 160.00
100	590 x 430 x 1000	22	DDEE0959	1 319.00

Station AdBlue®

- Cuve double paroi PE conforme à la Norme NF EN 13341.
- Jauge de niveau à cadran (lecture latérale).
- Témoin optique de fuite.
- Raccord de remplissage pompier 2" en inox.
- Ouverture d'inspection DN 150 avec couvercle vissant.
- Évent 2".
- Support pistolet.
- Pompe électrique à membrane 230 V.
- Débit : 32 litres/min.
- Pistolet automatique avec raccord tournant.
- 6 m de flexible de distribution DN 19 en EPDM.

Pour les stations 1 500 à 2 500 litres :

- Bandages de renfort acier galvanisé.
- Passage de fourches pour manutention à vide.

Pour la station 5 000 litres :

- Trou d'homme Ø 380 mm avec trappe d'accès pour inspection cuve intérieure.
- 3 points d'accrochage pour le levage de la cuve à vide.
- 4 points de fixation pour l'ancrage au sol.

Garantie cuve : 10 ans

Option : Compteur SIM pour la gestion et suivi des consommations.

Capacité (litres)	Dim. L x l x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
1500	1200 x 1150 x 1740	160	DDEE0891	3 811.00
2500	1200 x 1800 x 1740	245	DDEE0892	4 280.00
5000	2400 x 2300 x 1740	180	DDEE0893	5 686.00



DDEE0713



DDEE0771



DDEE0714



DDEE0953

Option :
compteur digitalOption : raccord
écrou tournantOption : coude 90°
pour compteur digital

Pompe de transfert AdBlue®

Pour intervenir en toute autonomie.

- Cuve en polyéthylène.
- Poignées pour le déplacement.
- 4 roulettes caoutchouc pivotantes dont 2 avec frein.
- Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.
- Support pistolet intégré.
- Couvercle de remplissage avec évent d'aération.
- Pompe submersible CENTRI SP30 18 V, silencieuse.
- Débit : 25 litres/min.
- Dim. : L 500 x l. 740 x H 1010 mm.
- Pistolet automatique en polypropylène et inox avec raccord tournant cannelé.
- 2 m de flexible de distribution DN 19.
- Avec ou sans batterie Lithium CAS 18 V 4 Ah, capacité 600 litres.
- Avec ou sans chargeur.
- Pistolet avec compteur digital en option.

Garantie cuve : 2 ans.



Modèle	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
Sans batterie et chargeur	23	DDEE0923	1 180.00
Avec batterie et chargeur	25	DDEE0897	1 395.00

