



# Cuves carburant

## Citerne de ravitaillement mobile

Pour le ravitaillement de carburant : gazole, GNR et fioul domestique.

Homologuée ADR.

• Capacité : 125, 200, 300, 450 et 980 litres.

- Cuve en polyéthylène simple paroi, traitement anti-UV.
- Pompe à palettes, avec by-pass intégré 12 V, débit : 35 litres/min.
- Pistolet automatique avec raccord tournant.
- Flexible de refoulement DN 19 : L 4 m.
- Câble de raccordement avec pince crocodile : L 3 m.
- Event double pressurisé, jauge de niveau.
- Vanne de sécurité entre la citerne et la pompe.
- Clapet de pied avec crépine.
- Interrupteur marche / arrêt.
- Système de protection contre "l'autosiphonage".
- Couverture de protection fermant à clé.
- Peut être manutentionnée pleine.
- Points de levage universels pour manille.

• **Garantie : pompe et accessoires 2 ans, cuve 5 ans.**



**D** Existe en Biodiesel.  
Consultez votre partenaire D-Direct.



Capacité (litres)	Dim. hors tout L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
125	1000 x 654 x 387	23	DDEE0879	794.00
200	1000 x 654 x 547	26	DDEE0880	837.00
300	1000 x 654 x 727	31	DDEE0881	1 023.00
450	1200 x 800 x 912	45	DDEE0882	1 338.00
980	1400 x 1050 x 1143	122,5	DDEE0962	1 553.00



DDEE0882



DDEE0879

## Station de ravitaillement gazole - GNR - Fioul domestique

Conforme à la Norme EN 13341.

• Avec jauge de niveau et indicateur de fuite optique.

• Capacité : 1500 litres.

- Cuve en polyéthylène à double paroi et traitement anti-UV.
- Pompe à palettes avec by-pass intégré : 230 VAC - 60 litres/min.
- Pistolet automatique avec raccord tournant.
- Flexible de refoulement DN 19 : L 8 m.
- Système de protection contre l'autosiphonage.
- Compteur mécanique NUMERixx<sup>3</sup>, 3 chiffres, remise à zéro et totaliseur.
- Plaque amovible.
- Filtre à particules et hydrosorb, 30 µm.
- Possibilité de jumelage.
- Livrée montée, prête à l'utilisation.

• **Garantie : pompe et accessoires 2 ans, cuve 5 ans.**



**D** Existe en Biodiesel.  
Consultez votre partenaire D-Direct.



Capacité (litres)	Dim. hors tout L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
1500	1900 x 813 x 1880	135	DDEE0883	1 991.00



## Station de ravitaillement gazole - GNR - Fioul domestique

Conforme à la Norme EN 13341.

• Avec jauge de niveau, indicateur de fuite et remplissage déporté.

• Capacité : 1500, 2500 ou 5000 litres.

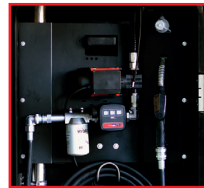
- Cuve en polyéthylène à double paroi, Ep. 7 mm, anti-diffusion et traitement anti-UV.
- Pompe à palettes avec bypass intégré : 230 V, débit : 60 litres/min.
- Pistolet automatique avec raccord tournant.
- Flexible de refoulement DN 19 : L 6 m.
- Système de protection contre l'autosiphonage.
- Compteur mécanique NUMERixx<sup>3</sup>, 3 chiffres, remise à zéro et totaliseur.
- Filtre à particules et hydrosorb, 30 µm.
- Remplissage déporté avec limiteur mécanique.
- Porte verrouillable.

• **Garantie : pompe et accessoires 2 ans, cuve 5 ans.**



**D** Existe en Biodiesel.  
Consultez votre partenaire D-Direct.

Capacité (litres)	Dim. hors tout L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
1500	1720 x 1240 x 2400	280	DDEE0884	3 508.00
2500	1860 x 1460 x 2400	295	DDEE0885	4 115.00
5000	2400 x 2000 x 2400	402	DDEE0886	5 369.00



## Station de ravitaillement AdBlue®

• Capacité : 1500, 2500 ou 5000 litres.

- Cuve en polyéthylène à double paroi, Ep. 7 mm, anti-diffusion et traitement anti-UV.
- Pompe à membranes avec by-pass intégré : 230 V, débit : 35 litres/min.
- Pistolet automatique avec raccord tournant.
- Flexible de refoulement DN 19 : L 6 m.
- Event, jauge de niveau.
- Compteur en ligne, digital.
- Clapet de pied avec crépine.
- Interrupteur marche / arrêt.
- Alarme de fuite optique et acoustique.
- Porte verrouillable.
- Remplissage inox déporté avec raccord TODO.

• **Garantie : pompe et accessoires 2 ans, cuve 5 ans.**

Capacité (litres)	Dim. hors tout L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
1500	1720 x 1240 x 2400	238	DDEE0887	5 291.00
2500	1860 x 1460 x 2400	260	DDEE0888	6 055.00
5000	2400 x 2000 x 2400	360	DDEE0889	7 447.00

