



Armoires de sécurité

Caisse anti-feu pour batteries lithium

Pour le stockage et le transport de produits solides (groupes d'emballage II et III).

Homologuée ADR.

- Construction en PEHD, anti-UV avec 2 poignées rabattables.
- Coussins de protection ignifuge pour empêcher le mouvement des batteries.
- Adaptée pour batterie jusqu'à 5 kg.
- Fermeture du couvercle par 2 clips.
- Caisnes empilables et verrouillables entre-elles.



Dim. ext. L x l. x H (mm)	Dim. int. L x l. x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
400 x 300 x 220	300 x 190 x 90	4,5	DDHJ0119	495.00
400 x 300 x 340	300 x 190 x 215	6	DDHJ0120	611.00
500 x 300 x 280	400 x 170 x 150	6,7	DDHJ0150	703.00

Extincteur

Extincteur poudre pour feux de type A, B et C.

DDHG0784 : Certification : NF EN-3/EP2 045 730.

DDHG0785 : Certification : NF EN-3/EP6 045 569.

- Capacité : 1 et 6 kg.
- Corps en tôle d'acier.
- Manomètre de contrôle.
- Agent propulseur : azote à 20°C sous pression 15 bar.

Garantie : 1 an.

- Conditionné par 3.
- Autres conditionnements sur demande.



Capacité (kg)	Durée de fonctionnement (s)	Dim. Ø x H (mm)	Poids (kg)	Cdt par	Réf.	Prix € HT l'unité
1	7,13	85 x 330	2,21	3	DDHG0784	75.00

Armoire de sécurité monobloc pour batteries Lithium-Ion

Solution économique pour le stockage et la charge de batteries lithium-ion en toute sécurité et en conformité avec la législation.

- Pictogrammes normalisés conformes aux Normes ISO 3864-1, ISO 7010 et à la directive européenne 92/58/CEE.
- Orifice de ventilation haut et bas sur chaque porte.
- Portes battantes avec angle d'ouverture de 110°.
- Serrure et fermeture à clef en 3 points.
- Étagères perforées, réglables en hauteur sur crémaillères, au pas de 15 mm.
- Dim. ext. : H 1950 x l. 930 x P 500 mm.
- Charge admissible par étagère : 102 kg.
- Poids : 90 kg.

Coloris :

- Corps : Gris RAL 7035.
- Portes : Bleu RAL 5010.

Armoire livrée avec :

- 4 racks de 8 prises pour recharger directement dans l'armoire,
- 1 extincteur automatique spécial lithium,
- 1 détecteur de fumée connecté,
- Emplacement pour raccordement de ventilation.

Réf.	Prix € HT l'unité
DDHJ0145	Consulter

Valise de transport pour batteries

Lithium-Ion

Valise sécurisée pour batteries Lithium-Ion 1 ou 2 compartiments.

Agréée par l'ONU pour le transport de piles au lithium intactes ou défectueuses.

- Certification selon STANAG 4280, DEF STAN 81-41, ATA 300, UN 3480.
- Coussins avec rembourrage en fibre de verre texturé, ignifuge selon la Norme DIN 4102-4 et non conducteur.
- Homologation IP 67 : totalement étanche à la poussière et à l'eau à une profondeur d'un mètre pendant 30 min.
- Dim. ext : L 510 x P 420 x H 150 mm.
- Poids : 4,5 kg.



Modèle	Réf.	Prix € HT l'unité
1 compartiment	DDHJ0146	Consulter
2 compartiments	DDHJ0147	Consulter

Extincteur pour batteries Lithium-Ion

Compact et léger, adapté aux incendies de batteries lithium.

Conforme à la Norme NF EN 3-7+A1 et à la directive des équipements sous pression 2014/68/UE.

- Volume : 6 ou 9 litres.
- Classe de feu : AB.
- Corps en acier peint.
- Pour batterie avec une puissance : 135 Wh pour le modèle 6 litres et 315 Wh pour le modèle 9 litres.



Volume (litres)	Dim. Ø x H (mm)	Poids (kg)	Réf.	Prix € HT l'unité
6	175 x 440	11	DDHG0789	Consulter
9	175 x 590	15	DDHG0790	Consulter

